

伦敦，2022 年 7 月 20 日

普锐特冶金技术提供的 LD 转炉(BOF)在阿赛洛米塔尔 Gent 钢厂成功投产

- 成功投产的大型 LD 转炉采用了创新性的悬挂系统
- LD 转炉在停产前不久被吊起从上方越过钢厂内 10 米高的管桥
- 反应容积和炉壳形状得到优化以进一步提高收得率和能源效率

最近，一座由普锐特冶金技术提供的新 LD 转炉(BOF)在阿赛洛米塔尔比利时公司的比利时 Gent 钢厂成功投产。为了满足预组装工作的需要，普锐特冶金技术采用了多种创新性的方案。

380 吨转炉的吊运

阿赛洛米塔尔比利时公司希望，在波兰制造厂能够完成大部分预组装工作，以避免可能的延误。炉壳和托圈在波兰被组装成一体，结果由于过于庞大而无法从 Gent 钢厂现有的管桥下方通过。为此，普锐特冶金技术使用了一台 1,000 吨天车，将总重约 380 吨的炉壳和托圈吊起，从上方越过了 10 米高的管桥。

依靠周密的计划和充分的准备，普锐特冶金技术满足了客户严格的时间要求(停产 35 天)，而且在停产改造期间没有对 3 号 LD 转炉的正常生产造成任何干扰。比如，普锐特冶金技术在 2021 年 6 月的预停产期间就进行了关键的准备工作，以确保改造过程中各个方面都能顺利推进。

“从项目一开始直到调试，我们和普锐特冶金技术项目团队始终保持着非常专业的合作，”阿赛洛米塔尔比利时项目经理 Glenn Gosseye 说。

“尽管是在非常有挑战性的条件下执行项目，但我们还是设法达到了停产 35 天的目标，”阿赛洛米塔尔比利时项目工程师 Hannes Seys 说。

优化的转炉形状

普锐特冶金技术提供给阿赛洛米塔尔比利时的 LD 转炉优化了炉壳形状，这将进一步提高炼钢工艺的收得率和能源效率。另一个重要的特点是采用了 Vaicon Link 2.0 悬挂系统，它使炉壳在所有方向上都能保持稳定，同时仍然允许炉壳热膨胀，从而在转炉的整个寿命周期内确保理想条件。普锐特冶金技术在 20 多年前就开发了这一系统，并且不断对其进行改进。

LD 转炉的平均炉容在 180 吨左右，所以，这座 330 吨 LD 转炉是世界最大转炉之一。包括为 Gent 厂安装 LD 转炉在内，普锐特冶金技术为阿赛洛米塔尔比利时总共提供了重达 1,000 吨的设备。

优质扁平材

该项目的内容包括了以下设备的设计、制造和供货：转炉，托圈，免维护悬挂系统，倾动驱动，旋转接头和配管，挡渣板，以及狗窝部件。普锐特冶金技术于 2013 年提供的原有挡渣器得到重新利用。

阿赛洛米塔尔比利时公司隶属于阿赛洛米塔尔欧洲扁平材业务集团，面向包括汽车、家电和建筑在内的不同行业生产优质扁平材。长期以来，普锐特冶金技术为阿赛洛米塔尔成功执行了许多项目，包括向其西班牙和波兰工厂提供了几座炉容达 300 吨的大型 LD 转炉。



阿赛洛米塔尔 Gent 钢厂新 LD 转炉冶炼第一炉时的加料操作。

本新闻稿和新闻图片请登录

www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

戴喆昊，电话：+86-21-5320 6118

电子邮件：zhehao.dai@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站

www.primetals.com。